

фекции и предстерилизационной очистки его рабочей поверхности химическим способом. Для защиты необходимо обязательно перед обработкой устанавливать на конце рабочей части криоинструмента предварительно продезинфицированную и прошедшую предстерилизационную очистку насадку с «закрытой рабочей поверхностью» – насадку для контактного воздействия. В раствор погружается только его рабочая часть.

Ограничение при проведении повторной обработки Повторная обработка не ухудшает свойств стерилизуемых объектов. Окончание срока их службы определяется износом и повреждениями при использовании.

Инструкции по обработке стерилизуемых изделий.

Первичная обработка на месте использования криоаппарата Удалить излишки загрязнений тканевой или бумажной салфеткой с поверхности использованного криоинструмента с присоединенной насадкой. Для доставки к месту последующей обработки криоинструмент укладывается в лоток.

Защита и транспортирование В процессе транспортирования криоинструмента исключить его падение.

Подготовка изделий к дезинфекции	На конце рабочей части криоинструмента установить уплотнительное кольцо и насадку с закрытой рабочей поверхностью. Контейнер разобрать на его составные части. Уплотнительные кольца насадок снять. Других специальных требований к изделиям нет.
Дезинфекция (неавтоматизированная)	Дезинфицирующий раствор (например, 6% раствор перекиси водорода) следует использовать в соответствии с его назначением. Рабочая часть криоинструмента дезинфицируется способом погружения в раствор. Стыковочный узел криоинструмента дезинфицировать способом двукратного протирания салфеткой из бязи или марли, смоченной в растворе, при этом салфетка должна быть отжата во избежание попадания раствора внутрь изделия.
Сушка	Если сушка является частью цикла дезинфекции, то температура не должна превышать +120°C.
Очистка автоматическая (предстерилизационная)	Не применима

Очистка ручная (предстерилизационная)	<p>Оборудование. Моющее средство (например, 0,5% раствор перекиси водорода с 0,5% моющего средства), щетка, проточная вода. Моющее средство использовать в соответствии с его назначением. Очистку рабочей части криоинструмента производить способом погружения в раствор.</p> <p>Внимание: на конце его рабочей части установить предварительно продезинфицированную и прошедшую предстерилизационную очистку насадку с закрытой рабочей поверхностью.</p>
Проверка и испытания	<p>После проведения паровой стерилизации изделий проверить: – на возможность сборки контейнера;</p> <p>– установки насадок на конце рабочей части криоинструмента.</p> <p>Все изделия должны быть проверены на отсутствие повреждений и износа.</p>
Упаковка	<p>Групповая. Стерильные изделия размещаются в общем контейнере для стерилизации.</p>
Стерилизация	<p>Паровой стерилизатор. Время вы-</p>

держки (45÷48) мин. при температуре +120⁺² °С, последующая сушка при температуре +120⁺² °С не менее 15 мин.

Дополнительная информация

При стерилизации изделий в одном стерилизаторе необходимо убедиться, что максимальная загрузка не была превышена.

Адрес, наименование и телефон изготовителя

390000 г. Рязань, ул. Трубежная, 16
Научно-технический центр АО «Елатомский приборный завод»,
тел. (4912) 44-06-61